



Ministero dell'Università e della Ricerca

Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno

tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 244.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2020 approvato nella seduta del Consiglio del 17/12/2019 con delibera n. 58;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 31 del 03/06/2021 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione, in sinergia con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" della 28ª edizione degli Alburni Jazz & Blues Festival da espletarsi a Serre (SA) e Campagna (SA);

Visto il protocollo d'intesa sottoscritto in data 05/06/2021 prot.n. 7107 con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650; p.i. 04632030658) con sede legale in Campagna (SA);

Preso atto che a tenore dell'art. 3 del citato protocollo il Conservatorio è tenuto a liquidare l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate;

Assunta agli atti in data 26/08/2021 prot. n. 10392 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento dei concerti del 09 e del 10 agosto programmati nell'ambito della 28ª edizione degli Alburni Jazz & Blues Festival;

Vista la richiesta di liquidazione delle spese sostenute formulata dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" ed assunta agli atti in data 10/09/2021 prot. n. 10990;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 31 del 03/06/2021;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 11.000,00 per il rimborso delle spese effettivamente sostenute ed analiticamente documentate dall'Associazione Culturale "Chiena Jazz" (c.f. 91042360650; p.i. 04632030658) per la realizzazione della 28ª edizione degli Alburni Jazz & Blues Festival.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2021.

Salerno, 10/09/2021

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano